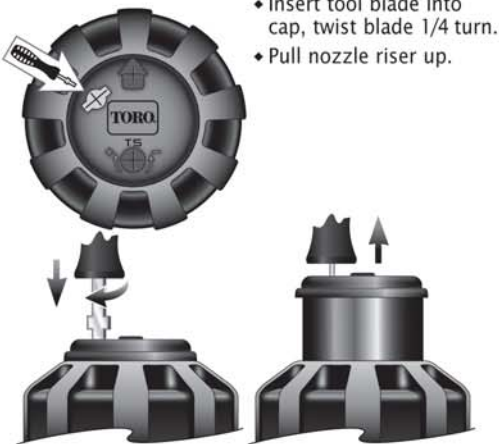


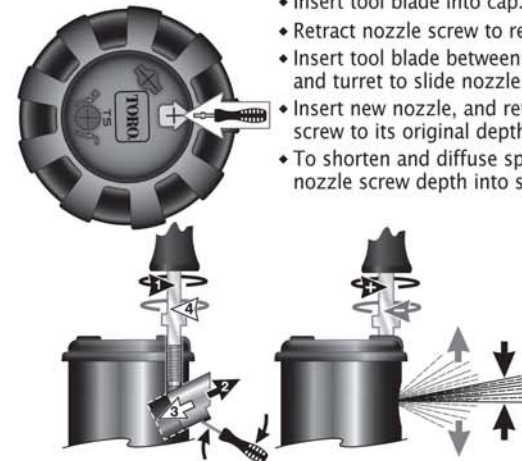
# T5 Series Rotor User's Guide

## ◆ To pull nozzle riser up:



- ◆ Insert tool blade into cap, twist blade 1/4 turn.
- ◆ Pull nozzle riser up.

## ◆ To change nozzle/diffuse spray:



- ◆ Insert tool blade into cap.
- ◆ Retract nozzle screw to release nozzle.
- ◆ Insert tool blade between nozzle lip and turret to slide nozzle out.
- ◆ Insert new nozzle, and return nozzle screw to its original depth.
- ◆ To shorten and diffuse spray, increase nozzle screw depth into stream.

## ◆ To adjust spray arc:

- ◆ Turn nozzle turret (in the direction of free travel) to view left and right arc stops.
- The left stop is fixed and aligned to the left border by turning the sprinkler. The right stop is adjustable from 40°-360°.
- ◆ To adjust the right stop, insert tool blade into cap. Turn blade left to decrease arc; right to increase arc.
- Note:** One full turn of tool blade adjusts arc 90°.



Example: Right stop increased to match right border.

## ◆ Nozzle Performance

**U.S. Charts**  
 Pressure - psi  
 Radius - Feet  
 Flow - GPM  
 Precip. Rate - In./Hr.

**Metric Charts**  
 Pressure - Bar  
 Radius - Meters  
 Flow 1 - m<sup>3</sup>/Hr.  
 Flow 2 - LPM  
 Precip. Rate - mm/Hr.

**Note:** Precipitation rate based on 50% diameter, 1/2-circle operation.

### ◆ Standard Angle - U.S.

Nozzle	Press.	Rad.	Flow	Precip.	Precip.
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
2.0	25	36	1.80	0.27	0.31
	35	37	2.12	0.30	0.34
	45	37	2.30	0.32	0.37
	55	37	2.58	0.36	0.42
2.5	25	35	1.45	0.23	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37
3.0	25	36	2.20	0.33	0.38
	35	38	2.60	0.35	0.40
	45	40	3.05	0.42	0.48
	55	40	3.52	0.46	0.53
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56
5.0	25	39	3.75	0.47	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61
	55	43	5.20	0.54	0.63
6.0	25	39	4.20	0.53	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86

### ◆ Standard Angle - Metric

Nozzle	Press.	Rad.	Flow 1	Flow 2	Precip.	Precip.
1.5	1.7	10.1	0.28	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.36	6.0	6	7
	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
2.0	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
	4.5	11.0	0.43	7.1	7	8
	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
2.5	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
	4.5	11.3	0.59	9.8	9	11
	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
3.0	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
3.5	4.5	11.3	0.69	11.5	11	13
	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
4.0	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
	4.5	12.2	0.86	14.4	12	13
	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
4.5	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
	4.5	13.1	1.10	18.4	13	15
5.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
6.0	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
	4.5	13.7	1.39	23.1	15	17
	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.18	19.3	14	16
7.0	3.0	13.4	1.27	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
	4.5	14.6	1.65	27.4	15	18
	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
8.0	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.3	19	22

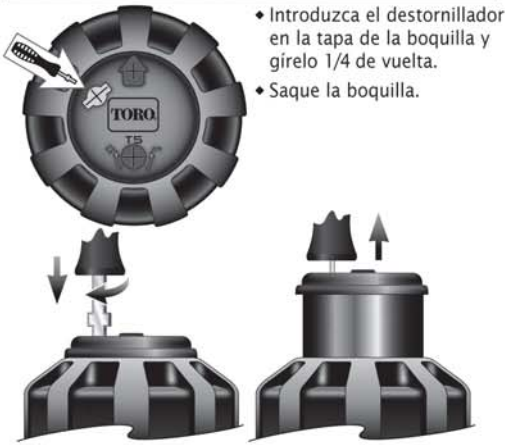
### ◆ Low Angle - U.S.

Nozzle	Press.	Rad.	Flow	Precip.	Precip.
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
1.5 LA	65	29	1.25	0.29	0.33
	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
2.0 LA	55	31	1.75	0.35	0.40
	65	31	1.90	0.38	0.44
	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
3.0 LA	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
	65	33	2.45	0.43	0.50
	25	29	2.20	0.50	0.58
4.0 LA	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58
	65	36	3.70	0.55	0.63

### ◆ Low Angle - Metric

Nozzle	Press.	Rad.	Flow 1	Flow 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
1.5 LA	4.0	8.8	0.27	4.2	7	8
	4.5	8.8	0.28	4.7	7	8
	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
2.0 LA	3.0	9.4	0.35	5.8	9	10
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
	4.0	9.4	0.41	6.9	9	11
	4.5	9.4	0.43	7.2	10	11
	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
3.0 LA	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
	4.0	10.1	0.53	8.9	11	12
4.0 LA	4.5	10.1	0.56	9.3	11	13
	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
5.0 LA	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
	4.0	11.0	0.81	13.4	13	15
	4.5	11.0	0.84	14.0	14	16

### ◆ Cómo sacar la boquilla del aspersor:



- ◆ Introduzca el destornillador en la tapa de la boquilla y gírelo 1/4 de vuelta.
- ◆ Saque la boquilla.

### ◆ Cómo cambiar la boquilla o variar la difusión del chorro:

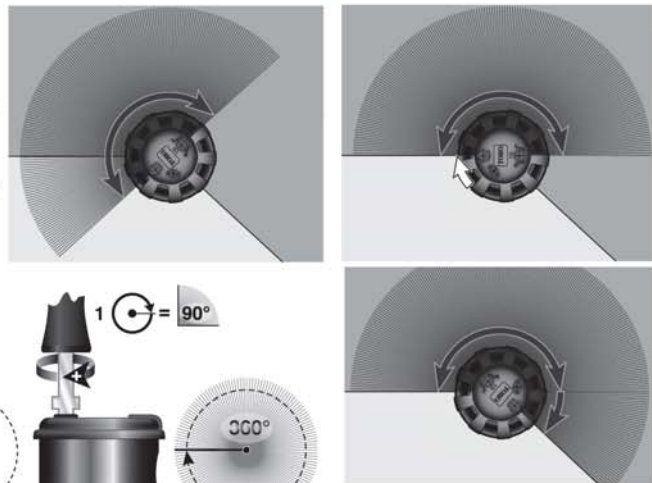
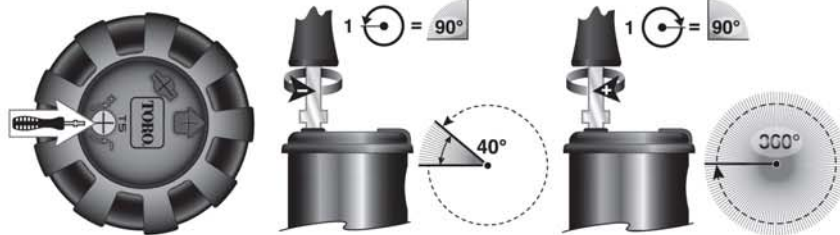


- ◆ Introduzca el destornillador en la tapa de la boquilla.
- ◆ Saque el tornillo de la boquilla para soltarla.
- ◆ Introduzca el destornillador entre el borde de la boquilla y la torreta para sacar la boquilla.
- ◆ Coloque la nueva boquilla y vuelva a colocar el tornillo, dejándolo a la misma profundidad que al principio.
- ◆ Para acortar o difuminar más el chorro, gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj.

### ◆ Cómo ajustar el ángulo de aspersión:

- ◆ Gire la torreta (en el sentido en que no encuentre resistencia) para ver los topes izquierdo y derecho. El tope izquierdo es fijo y se alinea con el margen de aspersión izquierdo girando el aspersor en ese sentido. En cambio, el tope derecho se puede mover para conseguir un ángulo de aspersión de 40° a 360°.
- ◆ Para ajustar la posición del tope derecho, introduzca el destornillador en la tapa de la boquilla. Gire el destornillador en el sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir el ángulo y en el otro sentido para aumentarlo.

Nota: Cada vuelta del destornillador corresponde a 90°.



Ejemplo: distancia del tope derecho aumentada para cubrir el margen izquierdo.

### ◆ Especificaciones de la boquilla

Unidades inglesas  
Presión - psi  
Radio - pies  
Caudal - GPM  
Índice de precipitación (pulgadas/hora)

Unidades métricas  
Presión - bar  
Radio - metros  
Caudal 1 - m<sup>3</sup>/hora  
Caudal 2 - LPM  
Índice de precipitación (mm/hora)

Nota: Índice de precipitación basado en el 50 % del diámetro, con un ángulo de aspersión de 180°.

#### ◆ Ángulo estándar - Sistema inglés

Boquilla	Presión	Radio	Caudal	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23	
	35	34	1.38	0.23	0.27	
	45	35	1.59	0.25	0.29	
	55	35	1.74	0.27	0.32	
	65	36	1.88	0.28	0.32	
	25	35	1.45	0.23	0.26	
	35	36	1.80	0.27	0.31	
	45	37	2.12	0.30	0.34	
	55	37	2.30	0.32	0.37	
	65	37	2.58	0.36	0.42	
2.0	25	35	1.75	0.28	0.32	
	35	36	2.20	0.33	0.38	
	45	37	2.58	0.36	0.41	
	55	37	2.80	0.39	0.45	
	65	37	3.05	0.43	0.50	
2.5	25	36	2.20	0.33	0.38	
	35	38	2.60	0.35	0.40	
	45	40	3.05	0.37	0.42	
	55	41	3.52	0.42	0.49	
	65	40	3.80	0.46	0.53	
3.0	25	37	2.95	0.41	0.48	
	35	40	3.55	0.43	0.49	
	45	42	4.10	0.45	0.52	
	55	42	4.45	0.49	0.56	
	65	43	4.85	0.50	0.58	
4.0	25	39	3.75	0.47	0.55	
	35	41	4.50	0.52	0.60	
	45	43	5.10	0.53	0.61	
	55	45	5.75	0.55	0.63	
	65	45	6.10	0.58	0.67	
5.0	25	39	4.20	0.53	0.61	
	35	43	5.20	0.54	0.63	
	45	44	6.05	0.60	0.69	
	55	47	6.85	0.58	0.67	
	65	48	7.25	0.61	0.70	
6.0	25	36	5.75	0.85	0.99	
	35	43	7.10	0.74	0.85	
	45	47	8.05	0.70	0.81	
	55	48	8.95	0.75	0.86	
	65	50	9.70	0.75	0.85	

#### ◆ Ángulo estándar - Sistema métrico

Boquilla	Presión	Radio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.36	6.0	6	7
	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
	4.5	11.0	0.43	7.1	7	8
2.0	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.2	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
	4.5	11.3	0.59	9.8	9	11
2.5	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
	4.5	11.3	0.69	11.5	11	13
3.0	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
	4.0	12.7	0.83	13.9	11	13
	4.5	12.2	0.88	14.4	12	13
4.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
	4.5	13.1	1.10	18.4	13	15
5.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
	4.5	13.7	1.39	23.1	15	17
6.0	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.16	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.27	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
	4.5	14.8	1.65	27.4	15	18
8.0	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.3	19	22
	4.5	15.2	2.20	36.7	19	22

#### ◆ Ángulo cerrado - Sistema inglés

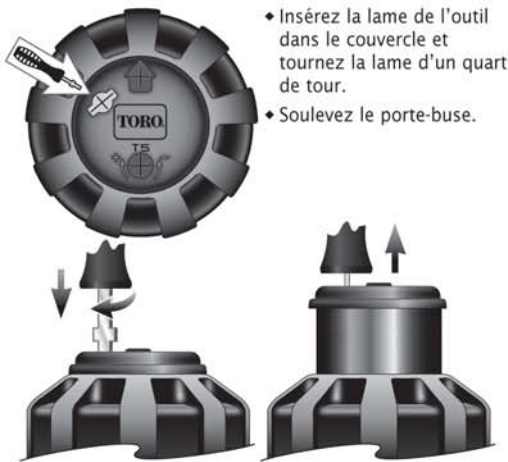
Boquilla	Presión	Radio	Caudal	Precip.	Precip.
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
	65	29	1.25	0.29	0.33
1.5 LA	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40
	65	31	1.90	0.38	0.44
2.0 LA	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
	65	33	2.45	0.43	0.50
3.0 LA	25	29	2.20	0.50	0.58
	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58
	65	36	3.70	0.55	0.63

#### ◆ Ángulo cerrado - Sistema métrico

Boquilla	Presión	Radio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
	4.0	8.8	0.27	4.2	7	8
	4.5	8.8	0.28	4.7	7	8
1.5 LA	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
	4.0	9.4	0.41	6.9	9	11
	4.5	9.4	0.43	7.2	10	11
2.0 LA	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
	4.0	10.1	0.53	8.9	11	12
	4.5	10.1	0.56	9.3	11	13
3.0 LA	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
	4.0	11.0	0.81	13.4	13	15
	4.5	11.0	0.84	14.0	14	16

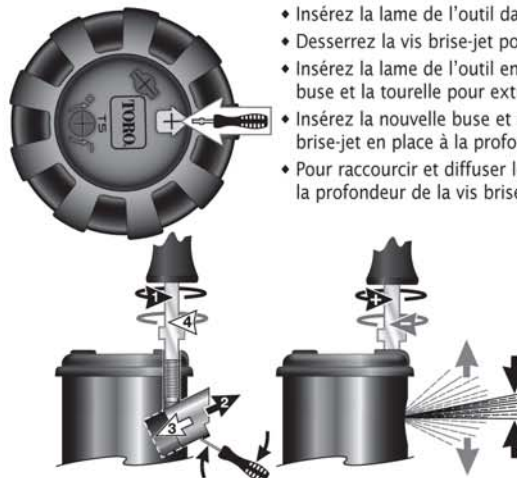


## ◆ Pour soulever le porte-buse :



- ◆ Insérez la lame de l'outil dans le couvercle et tournez la lame d'un quart de tour.
- ◆ Soulevez le porte-buse.

## ◆ Pour changer le buse/diffuser le jet :



- ◆ Insérez la lame de l'outil dans le couvercle.
- ◆ Desserrez la vis brise-jet pour libérer la buse.
- ◆ Insérez la lame de l'outil entre le bord de la buse et la tourelle pour extraire la buse.
- ◆ Insérez la nouvelle buse et remettez la vis brise-jet en place à la profondeur originale.
- ◆ Pour raccourcir et diffuser le jet, augmentez la profondeur de la vis brise-jet.

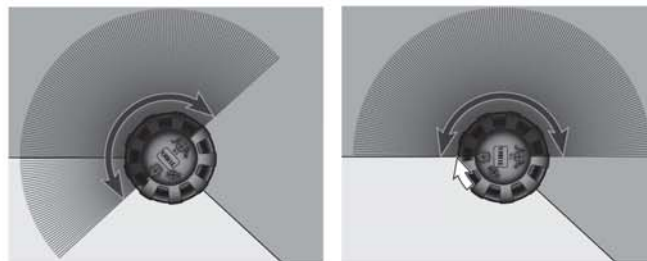
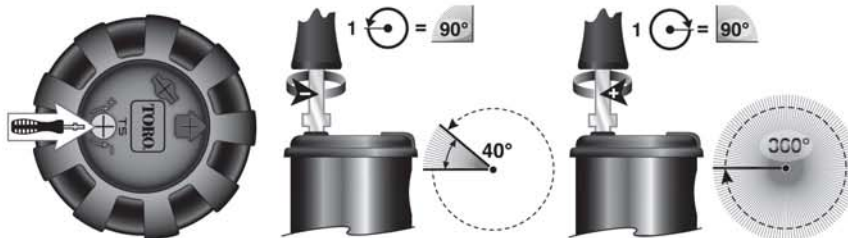
## ◆ Pour régler le secteur :

- ◆ Tournez la tourelle (dans le sens de la course libre) pour repérer les butées droite et gauche.

La butée gauche est fixe et peut être alignée sur le bord gauche en tournant l'arroseur. La butée droite est réglable de 40° à 360°.

- ◆ Pour régler la butée droite, insérez la lame de l'outil dans le couvercle. Tournez la lame vers la gauche pour réduire le secteur ou vers la droite pour l'augmenter.

**Remarque :** Un tour complet de la lame règle le secteur de 90°.



Exemple : Butée droite augmentée de manière à être alignée sur le bord droit.

## ◆ Performances des buses

**Unités américaines**  
Pression - psi  
Portée - pieds  
Débit - GPM  
Pluviométrie - po/h

**Unités métriques**  
Pression - bars  
Portée - mètres  
Débit 1 - m³/h  
Débit 2 - LPM  
Pluviométrie - mm/h

**Remarque :** Pluviométrie basée sur un diamètre de 50%, un secteur d'un demi-cercle.

### ◆ Trajectoire standard - Unités américaines

Buse	Press.	Portée	Débit	Pluiviom.	Pluiviom. ▲
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45
3.0	25	37	3.05	0.43	0.50
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	38	2.60	0.35	0.40
	55	40	3.05	0.37	0.42
4.0	25	40	3.52	0.42	0.49
	35	40	3.80	0.46	0.53
	45	37	2.95	0.41	0.48
	55	40	3.55	0.43	0.49
5.0	25	42	4.10	0.45	0.52
	35	42	4.45	0.49	0.56
	45	43	4.85	0.50	0.58
	55	39	3.75	0.47	0.55
6.0	25	41	4.50	0.52	0.60
	35	43	5.10	0.53	0.61
	45	45	5.75	0.55	0.63
	55	45	6.10	0.58	0.67
8.0	25	39	4.20	0.53	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
1.5	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86
2.0	25	47	6.65	0.58	0.67
	35	48	7.25	0.61	0.70
	45	47	7.10	0.74	0.85
	55	48	8.95	0.75	0.86

### ◆ Trajectoire standard - Unités métriques

Buse	Press.	Portée	Débit 1	Débit 2	Pluiviom.	Pluiviom. ▲
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.38	6.0	6	7
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
2.0	1.7	11.0	0.43	7.1	7	8
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
2.5	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.58	9.7	8	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
3.0	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
4.0	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
5.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
6.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
8.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.37	22.9	15	18
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
1.5	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.3	19	22

### ◆ Trajectoire basse - Unités américaines

Buse	Press.	Portée	Débit	Pluiviom.	Pluiviom. ▲
1.0	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	26	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
1.5	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40
2.0	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
3.0	25	29	2.20	0.50	0.58
	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58

### ◆ Trajectoire basse - Unités métriques

Buse	Press.	Portée	Débit 1	Débit 2	Pluiviom.	Pluiviom. ▲
1.0	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.25	4.1	6	7
	4.0	8.8	0.27	4.2	7	8
1.5	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	4.0	9.4	0.41	6.9	9	11
2.0	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	4.0	10.1	0.53	8.9	11	12
3.0	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	4.0	11.0	0.79	12.2	13	15



## ◆ So ziehen Sie den Düsenaufsteiger hoch:



- ◆ Setzen Sie die Werkzeugklinge in die Kappe ein und drehen Sie die Klinge um eine 1/4-Umdrehung.
- ◆ Ziehen Sie den Düsenaufsteiger hoch.

## ◆ So verstellen Sie den Düsen-/Verteilstrahl:

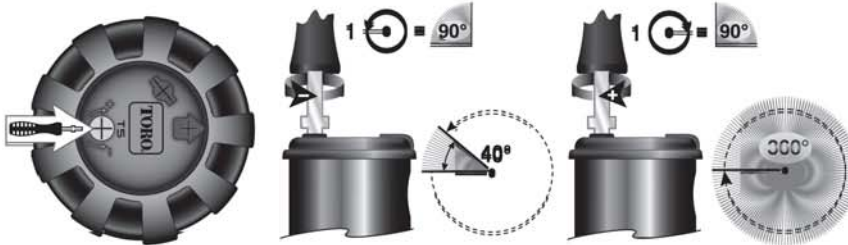


- ◆ Stecken Sie die Werkzeugklinge in die Kappe.
- ◆ Drehen Sie die Düsen-schraube heraus, um die Düse zu lösen.
- ◆ Setzen Sie die Werkzeugklinge zwischen die Düsenlippe und den Abwurfwinkel ein und schieben Sie die Düse heraus.
- ◆ Setzen Sie die neue Düse ein und schrauben Sie die Düsen-schraube bis auf die Originalstellung ein.
- ◆ Zum Verkürzen und Verteilen des Spritzstrahl schrauben Sie die Düsen-schraube weiter in den Strom hinein.

## ◆ So stellen Sie den Sprühsektor ein:

- ◆ Drehen Sie den Düsenabwurfwinkel (in die Bewegungsrichtung), um den linken und rechten Anschlag des Sprühsektors zu sehen. Der linke Anschlag ist star und kann mit dem linken Rand durch Drehen des Sprühregners ausgerichtet werden. Der rechte Anschlag kann zwischen 40°-360° eingestellt werden.
- ◆ Zum Einstellen des rechten Anschlags setzen Sie die Werkzeugklinge in die Kappe. Drehen Sie die Klinge nach links, um den Sektor zu vergrößern und nach rechts, um ihn zu verkleinern.

**Hinweis:** Mit einer ganzen Umdrehung der Werkzeugklinge wird der Sektor um 90° verstellt.



**Beispiel:** Der rechte Anschlag wurde vergrößert, um dem rechten Rand zu entsprechen.

## ◆ Düsenleistung

Tabellen (amerikanische Maße)

Druck (PSI)  
Wurfweite (Fuß)  
Fluss (GPM)  
Niederschlagsrate - Zoll/Std.

Tabellen - metrisch  
Druck (bar)

Wurfweite (Meter)  
Fluss 1 - m³/Std.  
Fluss 2 - (l/min)  
Niederschlagsrate - mm/Std.

**Hinweis:** Die Niederschlagsrate basiert auf einem Durchmesser von 50 %, Halbkreis.

### ◆ Standardwinkel - amerikanische Maße

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss	Niederschlag	Niederschlag
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23
	35	34	1.38	0.23	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32
2.0	25	36	1.80	0.27	0.31
	35	37	2.12	0.30	0.34
	45	37	2.30	0.32	0.37
	55	37	2.58	0.36	0.42
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45
3.0	25	37	3.05	0.43	0.50
	35	38	3.40	0.47	0.53
	45	40	3.52	0.42	0.49
	55	40	3.80	0.46	0.53
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56
5.0	25	43	4.85	0.50	0.58
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63
6.0	25	39	3.75	0.47	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60
	45	44	6.05	0.60	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86

### ◆ Standardwinkel - metrisch

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss 1	Fluss 2	Niederschlag	Niederschlag
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.38	6.3	7	8
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
2.0	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
2.5	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
	4.5	11.3	0.59	9.8	9	11
	1.7	10.7	0.40	6.0	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
3.0	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
	4.5	11.3	0.69	11.5	11	13
	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
4.0	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
5.0	4.5	12.2	0.86	14.4	12	13
	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
6.0	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
	4.5	13.7	1.39	23.1	15	17
	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
8.0	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.37	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
	4.5	14.6	1.65	27.4	15	18
10.0	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21

### ◆ Flacher Winkel - amerikanische Maße

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss	Niederschlag	Niederschlag
1.0	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
1.5	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40
2.0	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
3.0	25	33	2.45	0.43	0.50
	35	33	2.45	0.43	0.50
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58

### ◆ Flacher Winkel - metrisch

Düse	Druck	Wurfweite	Fluss 1	Fluss 2	Niederschlag	Niederschlag
1.0	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
1.5	4.0	8.8	0.27	4.2	7	8
	4.5	8.8	0.28	4.7	7	8
	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
2.0	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
	4.0	9.4	0.41	6.9	9	11
	4.5	9.4	0.43	7.2	10	11
	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
3.0	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
	4.0	10.1	0.53	8.9	11	12
4.0	4.5	10.1	0.56	9.3	11	13
	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15



# Irrigatore Rotor Serie T5 - Guida all'uso

## ◆ Per sollevare il portaugelli:



- ◆ Inserire la lama dell'utensile nel coprihiera e girarla di 1/4 di giro.
- ◆ Sollevare il portaugelli.



## ◆ Per cambiare ugello/getto a ventaglio:



- ◆ Inserire la lama dell'utensile nel coprihiera.
- ◆ Svitare la vite dell'ugello per rilasciare l'ugello.
- ◆ Inserire la lama dell'utensile tra il bordo dell'ugello e la torretta per estrarre l'ugello.
- ◆ Inserire il nuovo ugello e riavvitare la vite dell'ugello alla profondità originale.
- ◆ Per ridurre il getto e creare un getto a ventaglio, avvitare più a fondo nel getto la vite dell'ugello.



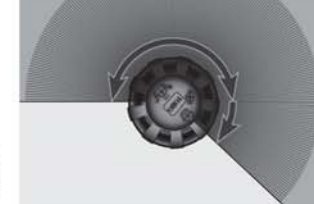
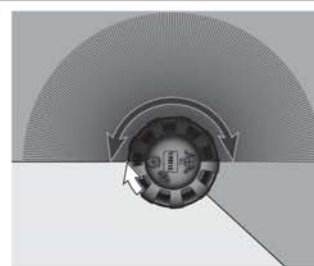
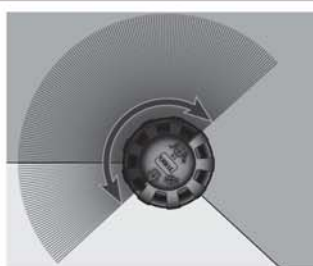
## ◆ Per regolare l'angolo di lavoro:

- ◆ Girare la torretta dell'ugello (in direzione della corsa libera) per rilevare i punti fermi destro e sinistro dell'arco.

Il punto fermo sinistro è fisso e viene allineato al bordo sinistro girando l'irrigatore. Il punto fermo destro è regolabile da 40° a 360°.

- ◆ Per regolare il punto fermo destro, inserire la lama dell'utensile nel coprihiera. Girare la lama verso sinistra per ridurre l'arco, o verso destra per ampliarlo.

**Nota:** Un giro completo della lama dell'utensile esegue una regolazione dell'arco di 90°.



Esempio: Aumento del punto fermo destro in corrispondenza del bordo destro.

## ◆ Prestazioni degli ugelli

**Tabella Valori U.S.A.**  
Pressione - PSI  
Gittata - Piedi  
Portata - GPM  
Precip. - In./Hr.

**Tabella Valori Metrici**  
Pressione - Bar  
Gittata - Metri  
Portata 1 - m<sup>3</sup>/h  
Portata 2 - l/min  
Precip. - mm/h

**Nota:** Pluviometria calcolata con interdistanza pari al 50% del diametro e una rotazione di 180°.

### ◆ Traiettorie standard - Valori U.S.A.

Ugello	Press.	Gittata	Port. 1	Port. 2	Precip.	Precip.
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23	0.23
	35	34	1.36	0.23	0.27	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32	0.32
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37	0.37
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45	0.45
3.0	25	37	3.05	0.43	0.50	0.50
	35	36	2.20	0.33	0.38	0.38
	45	38	2.60	0.35	0.40	0.40
	55	40	3.05	0.37	0.42	0.42
4.0	25	40	3.80	0.46	0.53	0.53
	35	37	2.95	0.41	0.48	0.48
	45	40	3.55	0.43	0.49	0.49
	55	42	4.10	0.45	0.52	0.52
5.0	25	42	4.45	0.49	0.56	0.56
	35	43	4.85	0.50	0.58	0.58
	45	43	5.10	0.53	0.61	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63	0.63
6.0	25	45	6.10	0.58	0.67	0.67
	35	39	3.75	0.47	0.55	0.55
	45	41	4.50	0.52	0.60	0.60
	55	43	5.10	0.53	0.61	0.61
8.0	25	39	4.20	0.53	0.61	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67	0.67
8.0	25	36	5.75	0.85	0.99	0.99
	35	43	7.10	0.74	0.85	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86	0.86
8.0	65	50	9.70	0.75	0.86	0.86

### ◆ Traiettorie standard - Valori metrici

Ugello	Press.	Gittata	Port. 1	Port. 2	Precip.	Precip.
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.38	6.0	6	7
2.0	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
	4.0	10.8	0.41	6.9	7	8
	4.5	11.0	0.43	7.1	7	8
	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
2.5	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
3.0	4.0	11.3	0.55	9.2	9	10
	4.5	11.3	0.59	9.8	9	11
	1.7	10.7	0.40	6.6	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
3.5	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.3	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
	4.0	11.3	0.66	11.1	10	12
4.0	4.5	11.3	0.69	11.5	11	13
	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
4.5	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.8	10	12
	4.0	12.2	0.83	13.9	11	13
	4.5	12.2	0.86	14.4	12	13
5.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
5.5	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
	4.0	13.0	1.06	17.6	13	15
	4.5	13.1	1.10	18.4	13	15
	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
6.0	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	16
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
6.5	4.0	13.7	1.35	22.4	14	17
	4.5	13.7	1.39	23.1	15	17
	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
7.0	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.37	22.9	15	18
	3.5	13.9	1.44	24.0	14	17
	4.0	14.5	1.58	26.3	15	17
7.5	4.5	14.8	1.65	27.4	15	18
	1.7	11.9	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
8.0	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
	4.0	14.9	2.12	35.2	19	22
	4.5	15.2	2.20	36.7	19	22

### ◆ Traiettorie bassa - Valori U.S.A.

Ugello	Press.	Gittata	Port.	Precip.	Precip.
1.0	25	25	0.74	0.23	0.26
	35	28	0.94	0.23	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30
1.5	65	29	1.25	0.29	0.33
	25	27	1.10	0.29	0.34
	35	30	1.35	0.30	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35
2.0	55	31	1.75	0.35	0.40
	65	31	1.90	0.38	0.44
	25	29	1.40	0.32	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40
3.0	45	32	2.05	0.39	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46
	65	33	2.45	0.43	0.50
	25	29	2.20	0.50	0.58
4.0	35	33	2.60	0.46	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58
	65	36	3.70	0.55	0.63

### ◆ Traiettorie bassa - Valori metrici

Ugello	Press.	Gittata	Port.	Precip.	Precip.	
1.0	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
1.5	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
	4.0	8.8	0.27	4.2	7	8
	4.5	8.8	0.28	4.7	7	8
	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
2.0	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	10
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
2.5	4.0	9.4	0.41	6.9	9	11
	4.5	9.4	0.43	7.2	10	11
	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.1	0.55	9.1	12	14
3.0	2.5	10.1	0.59	9.8	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
	4.0	11.0	0.81	13.4	13	15
4.0	4.5	11.0	0.84	14.0	14	16

◆ Para empurrar a estrutura emergente do bico para cima:



- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta na tampa, rodar a lâmina 1/4 de volta.
- ◆ Empurrar a estrutura emergente do bico para cima.

◆ Para substituir o bico/pulverização difusa:



- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta na tampa.
- ◆ Recolher o parafuso do bico para libertar o bico.
- ◆ Inserir a lâmina da ferramenta entre o bordo do bico e o suporte para deslizar o bico para fora.
- ◆ Inserir o novo bico e voltar a colocar o parafuso do bico na profundidade original.
- ◆ Para reduzir e alargar a pulverização, aumentar a profundidade do parafuso do bico no fluxo.

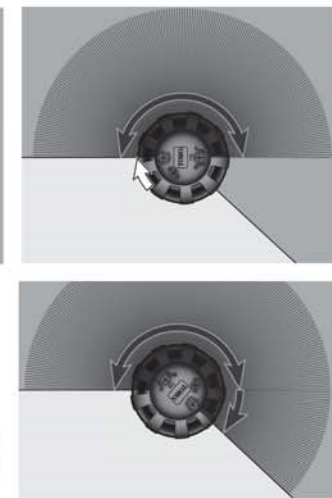
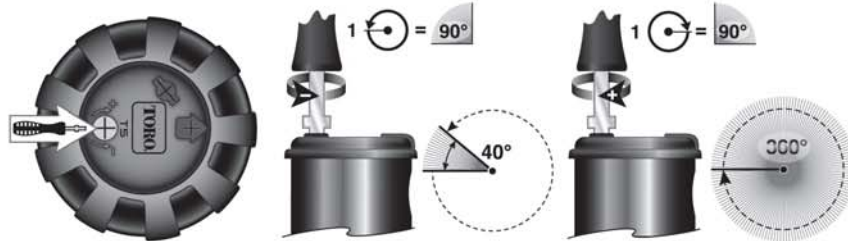
◆ Para ajustar o arco de pulverização:

- ◆ Rode o suporte do bico (na direcção do movimento livre) para ver as paragens esquerda e direita do arco.

A paragem esquerda é fixada e alinhada com a extremidade esquerda rodando o aspersor. A paragem direita pode ser ajustada de 40° a 360°.

- ◆ Para ajustar a paragem direita, inserir a lâmina da ferramenta na tampa. Rode a lâmina para a esquerda para reduzir o arco; para a direita para aumentar o arco.

**Observação:** Uma volta completa da lâmina da ferramenta ajusta o arco em 90°.



Exemplo: Paragem direita aumentada para corresponder à extremidade direita.

◆ Rendimento do bico

Gráficos EUA  
Pressão - psi  
Raio - Pés  
Caudal - GPM  
Precipitação - Pol./H.

Gráficos Métrico  
Pressão - Bar  
Raio - Metros  
Caudal 1 - m<sup>3</sup>/H.  
Caudal 2 - LPM  
Precipitação - mm/H.

Nota: Precipitação baseada em diâmetro de 50%, funcionamento de 1/2-círculo. e

◆ Ângulo padrão - EUA

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.5	25	33	1.15	0.20	0.23	0.23
	35	34	1.36	0.23	0.27	0.27
	45	35	1.59	0.25	0.29	0.29
	55	35	1.74	0.27	0.32	0.32
65	36	1.88	0.28	0.32	0.32	
2.0	25	35	1.45	0.23	0.26	0.26
	35	36	1.80	0.27	0.31	0.31
	45	37	2.12	0.30	0.34	0.34
	55	37	2.30	0.32	0.37	0.37
65	37	2.58	0.36	0.42	0.42	
2.5	25	35	1.75	0.28	0.32	0.32
	35	36	2.20	0.33	0.38	0.38
	45	37	2.55	0.36	0.41	0.41
	55	37	2.80	0.39	0.45	0.45
65	37	3.05	0.43	0.50	0.50	
3.0	25	36	2.20	0.33	0.38	0.38
	35	38	2.60	0.35	0.40	0.40
	45	40	3.05	0.37	0.42	0.42
	55	40	3.52	0.42	0.49	0.49
65	40	3.80	0.46	0.53	0.53	
4.0	25	37	2.95	0.41	0.48	0.48
	35	40	3.55	0.43	0.49	0.49
	45	42	4.10	0.45	0.52	0.52
	55	42	4.45	0.49	0.56	0.56
65	43	4.85	0.50	0.58	0.58	
5.0	25	39	3.75	0.47	0.55	0.55
	35	41	4.50	0.52	0.60	0.60
	45	43	5.10	0.53	0.61	0.61
	55	45	5.75	0.55	0.63	0.63
65	45	6.10	0.58	0.67	0.67	
6.0	25	39	4.20	0.53	0.61	0.61
	35	43	5.20	0.54	0.63	0.63
	45	44	6.05	0.60	0.69	0.69
	55	47	6.65	0.58	0.67	0.67
65	48	7.25	0.61	0.70	0.70	
8.0	25	38	5.75	0.55	0.63	0.63
	35	43	7.10	0.74	0.85	0.85
	45	47	8.05	0.70	0.81	0.81
	55	48	8.95	0.75	0.86	0.86
65	50	9.70	0.75	0.86	0.86	

◆ Ângulo padrão - Métrico

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.5	1.7	10.1	0.26	4.4	5	6
	2.0	10.2	0.29	4.8	6	6
	2.5	10.4	0.31	5.2	6	7
	3.0	10.7	0.38	6.0	6	7
	3.5	10.7	0.38	6.3	7	8
4.0	10.8	0.41	6.9	7	8	
4.5	11.0	0.43	7.1	7	8	
2.0	1.7	10.7	0.33	5.5	6	7
	2.0	10.8	0.37	6.2	6	7
	2.5	11.0	0.41	6.8	7	8
	3.0	11.3	0.48	8.0	8	9
	3.5	11.3	0.50	8.4	8	9
4.0	11.3	0.55	9.2	9	10	
4.5	11.3	0.59	9.8	9	11	
2.5	1.7	10.7	0.40	6.0	7	8
	2.0	10.8	0.45	7.5	8	9
	2.5	11.0	0.50	8.3	8	10
	3.0	11.2	0.58	9.7	9	11
	3.5	11.3	0.61	10.1	10	11
4.0	11.3	0.66	11.1	10	12	
4.5	11.3	0.69	11.5	11	13	
3.0	1.7	11.0	0.50	8.3	8	10
	2.0	11.3	0.55	9.1	9	10
	2.5	11.6	0.59	9.8	9	10
	3.0	12.2	0.69	11.5	9	11
	3.5	12.2	0.75	12.4	10	12
4.0	12.2	0.83	13.9	11	13	
4.5	12.2	0.86	14.4	12	13	
4.0	1.7	11.3	0.67	11.2	11	12
	2.0	11.7	0.74	12.3	11	12
	2.5	12.3	0.81	13.4	11	13
	3.0	12.8	0.93	15.5	11	13
	3.5	12.8	0.97	16.2	12	14
4.0	13.0	1.06	17.6	13	15	
4.5	13.1	1.10	18.4	13	15	
5.0	1.7	11.9	0.85	14.2	12	14
	2.0	12.2	0.94	15.6	13	15
	2.5	12.5	1.02	17.0	13	15
	3.0	13.1	1.16	19.3	13	16
	3.5	13.4	1.23	20.5	14	16
4.0	13.7	1.35	22.4	14	17	
4.5	13.7	1.39	23.1	15	17	
6.0	1.7	11.9	0.95	15.9	14	16
	2.0	12.5	1.07	17.8	14	16
	2.5	13.1	1.18	19.7	14	16
	3.0	13.4	1.27	22.9	15	17
	3.5	13.9	1.43	24.8	14	17
4.0	14.5	1.58	26.3	15	17	
4.5	14.6	1.65	27.4	15	18	
8.0	1.7	11.0	1.31	21.8	22	25
	2.0	12.0	1.46	24.3	20	23
	2.5	13.1	1.61	26.9	19	22
	3.0	14.3	1.83	30.5	18	21
	3.5	14.5	1.93	32.2	18	21
4.0	14.9	2.12	35.3	19	22	
4.5	15.2	2.20	36.7	19	22	

◆ Ângulo baixo - EUA

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	25	25	0.74	0.23	0.26	0.26
	35	26	0.94	0.23	0.27	0.27
	45	29	1.02	0.23	0.27	0.27
	55	29	1.14	0.26	0.30	0.30
65	29	1.25	0.29	0.33	0.33	
1.5 LA	25	27	1.10	0.29	0.34	0.34
	35	30	1.35	0.29	0.33	0.33
	45	31	1.52	0.30	0.35	0.35
	55	31	1.75	0.35	0.40	0.40
65	31	1.90	0.38	0.44	0.44	
2.0 LA	25	29	1.40	0.32	0.37	0.37
	35	31	1.72	0.34	0.40	0.40
	45	32	2.05	0.39	0.45	0.45
	55	33	2.25	0.40	0.46	0.46
65	33	2.45	0.43	0.50	0.50	
3.0 LA	25	29	2.20	0.50	0.58	0.58
	35	33	2.60	0.46	0.53	0.53
	45	34	3.05	0.51	0.59	0.59
	55	36	3.40	0.51	0.58	0.58
65	36	3.70	0.55	0.63	0.63	

◆ Ângulo baixo - Métrico

Bico	Press.	Raio	Caudal 1	Caudal 2	Precip.	Precip.
1.0 LA	1.7	7.6	0.17	2.8	6	7
	2.0	8.1	0.19	3.2	6	7
	2.5	8.5	0.21	3.6	6	7
	3.0	8.8	0.23	3.9	6	7
	3.5	8.8	0.25	4.1	6	7
4.0	8.8	0.27	4.2	7	8	
4.5	8.8	0.28	4.7	7	8	
1.5 LA	1.7	8.2	0.25	4.2	8	9
	2.0	8.7	0.28	4.6	8	9
	2.5	9.1	0.31	5.1	7	8
	3.0	9.4	0.35	5.8	8	9
	3.5	9.4	0.37	6.2	8	10
4.0	9.4	0.41	6.9	9	11	
4.5	9.4	0.43	7.2	10	11	
2.0 LA	1.7	8.8	0.32	5.3	8	9
	2.0	9.1	0.35	5.9	8	10
	2.5	9.4	0.39	6.5	9	10
	3.0	9.8	0.47	7.8	10	11
	3.5	9.9	0.49	8.1	10	11
4.0	10.1	0.53	8.9	11	12	
4.5	10.1	0.56	9.3	11	13	
3.0 LA	1.7	8.8	0.50	8.3	13	15
	2.0	9.4	0.55	9.1	12	14
	2.5	10.1	0.59	9.9	12	13
	3.0	10.4	0.69	11.5	13	15
	3.5	10.7	0.73	12.2	13	15
4.0	11.0	0.81	13.4	13	15	
4.5	11.0	0.84	14.0	14	16	